

惠州自动配比称重机厂商

发布日期: 2025-09-24

物料自动配比配料系统的机械部分设计主要包括三个部分，分别是：送料机构的设计、称重系统的设计和搅拌称重系统的设计。整套称重系统的三个部分紧密相连，根据任务要求和工作环境对各部分元件进行合理的计算及选型，并对需要校核的元件进行缜密的校核，从而使各个部分能够有效的运转，进而使整套称重系统按照预期的要求来获得相应的产品。对各部分元件合理选型后，要通过恰当的布局使整套称重系统在整体上结构紧密，节省空间，使用和检修起来更方便，同时提高工作效率。有了自动称重机，能有效处理机械化生产的质量管控难题。惠州自动配比称重机厂商

标准型自动称重机主要组成：1、底座：底座一般是设备构成的较基本结构，合理的机构底座设计，可以让设备更加牢固、稳定，更好的保护设备。2、电箱：电箱主要是电气元件所在，此设备一般有：液晶面板，控制主板，输入输出接线板，电机驱动盒，电源，隔离等等。3、托盘：自动称重机一般都有三段，分别为：产品上料段，一般与生产流水线对接，速度与称重段匹配。产品称重段，自动称重机上较重要的机构，关键部件。产品分选段，对称重结果做出反应，如筛选、分区、剔除等。4、辅助结构，如护栏，护罩，向等。5、分选机构：对称重结果做出反应的机构，如果吹动、推动、下滑分离等等。6、外接设备：声光报警，打印机，机械手臂等等。惠州自动配比称重机厂商不要在自动称重机（检重秤）周围进行不必要的移动或振动。

全自动称重配料系统有哪些优点呢?1、环保脉冲除尘器：除尘系统可以有效地解决加料和卸料过程中的粉尘飞扬问题，使生产现场环境清洁有序。2、自动警报提醒：当某种料的料斗没有料或者有料不出时，警报会自动响起，有效的预防了关键性原料遗漏的问题。3、自动下料防架桥功能：本机采用气动下料，针对一些有粘度的小料。4、精度：误差小于5克(每个斗)。5、配方管理：能储存49种配方(供5-6条生产线使用)。6、保密功能：系统设有密码保护(防止配方外泄)，管理员有权限提高配料准确度，减少人工的损耗，减少废品，增加利润，利于管理。

称重机的打印功能：为迎合生鲜市场，保障消费者对产品的使用方便可靠和而安全，称重机和打印机一起为生鲜市场保驾护航。称重机的结构，类似于一台微小电脑，可以把经过称重机输送的产品一一记录统计，包括时间，重量，可直接输入条码位数，打印在外包装上面。具体的工作流程为：产品经输送带，先由光电扫描出来产品尺寸和数量，接下来进入称重，重量传感器和称重模块数据对比，依据炬照高速的数字信号处理技术，取出更精确的称重数据，反馈给程序控制器，再由数据采集软件发送给打印机，即可呈现出实时重量时间，可添加产品名称和二维码或条码，实现产品可追溯化！自动称重机实现对产品数据自动统计并恒久保存，一百组的产品预设，可以对多种不同产品进行统计，不会出现问题，满足客户要求的重要因素。生产线重量称重机检

重技术的发展，带来的不只是生产质量的提升。

在线称重机常见故障及解决方法：（一）在线称重机通上电，触摸显示屏不显示：1、检查电源供电是否正常，看看电源的开关有没有损坏；2、电箱里面的漏电开关有没有跳闸；3、检查开关电源本身有没有损坏；4、检查24V电路是否出现短路，有没有烧坏保险丝；5、触摸显示屏是否本身存在质量问题。（二）输送线的三条皮带全部不转动：1、测一下开关电源输出的24V电压是否正常；2、检查显示屏与PLC之间的通讯是否正常（在显示屏“主菜单”的“系统故障”里有个“PLC-IO口”选项，它是对显示屏与PLC之间通讯进行测试的，可以检查通讯是否有故障）。称重设备肯定是有检重功能的，称重机的检重其实是一个判断的过程，就是检测物品是否符合要求的重量。惠州自动配比称重机厂商

生产线重量称重机的好处 。惠州自动配比称重机厂商

称重机的功能：1、检重功能。既然是称重设备肯定是有检重功能的，称重机的检重其实是一个判断的过程，就是检测物品是否符合要求的重量，当所称的产品不符合设定的重量要求时，称重机就会进行下一步处理，而不会将不合格产品输送到下一工作环节。这就是动态称重机的另一大优势。2、报警或剔除。称重机的报警或剔除功能是当设备检测到物品不符合要求的重量时，设备可以自动将产品剔除出生产线，这就需要用到它的配套设备，剔除机。如果客户不想使用剔除机，那么可以选择让称重机自动报警并停机。3、可记忆称重数据。称重机的每一批次称重的数据称重机都是可以记忆的，如果需要导出可以导出，如果需要信号传递并交互，动态称重机都是可以实现的。因此称重机可以单机使用，也可以配合自动化流水线一起使用，实现无人操作。惠州自动配比称重机厂商